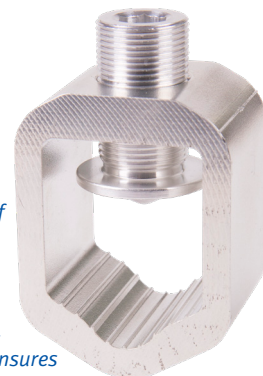


Wykonany z Aluminium przeznaczony do Aluminium – RM300 – nowy zacisk ramkowy typu V *Designed in Aluminium for Aluminium – RM300 – The new V box terminal*

Nowy zacisk ramkowy RM300 typu V został całkowicie wykonany z aluminium i jest przeznaczony do przyłączania przewodów aluminiowych. Śruba ze stożkowym elementem dociskowym odkształca się przy montażu przewodu w zacisku. Powoduje to przebiecie warstwy tlenku na przewodzie i zapewnia optymalny kontakt. Zastosowana technologia BYPASS sprawia, że do 40% wartości prądu płynie od strony nakładki przyłączeniowej rozłącznika bezpiecznikowego przez śrubę zacisku i jego ramkę w kierunku kabla, tym samym znacznie obniżając całkowitą rezystancję połączenia zacisku. Miejsce połączenia pozostaje tym samym chłodniejsze i starzeje się wolniej. Mikro-ryflowanie w dolnej części zacisku poprawia styk między nakładką a zaciskiem.

The new RM300 V box terminal is made entirely of aluminium and has been specially designed for connecting aluminium conductors. The headless screw with a conical pressure pad deforms when the inserted conductor is installed. This causes the oxide layer to be penetrated and ensures optimal contact. Its BYPASS technology causes up to 40% of the current flowing from the switchgear tab to run through the headless screw and the box into the cable, thereby greatly reducing the overall resistance of the terminal connection. The terminal point remains cooler and ages less rapidly. The microridges in the floor of the terminal further improve the contact between the tab and the terminal floor.

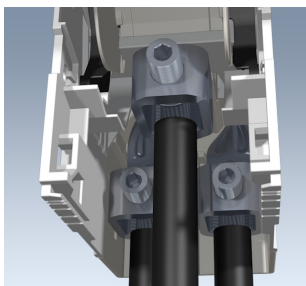


Zalety które przekonują

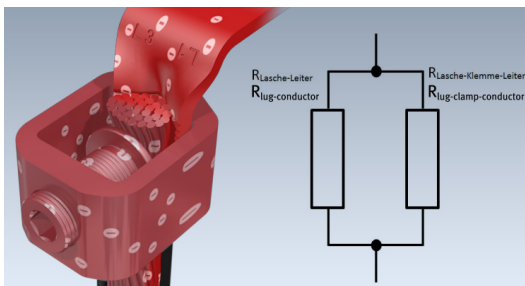
- Wszystkie części wykonane z aluminium dla idealnego połączenia
- Małe straty mocy dzięki technologii BYPASS
- Szeroki zakres przyłączanych przewodów od 25 do 300mm² re / rm / se / sm
- RM300 wysoki znamionowy moment dokręcenia 32Nm (od 95mm²)
RM300AK ze śrubą ze ściętym łbem 25Nm (25-300mm²)
- Odpowiednia siła docisku dzięki drobnemu gwintowi oraz elementowi w formie stożka
- Nadaje się również do przyłączania przewodów miedzianych

Convincing advantages

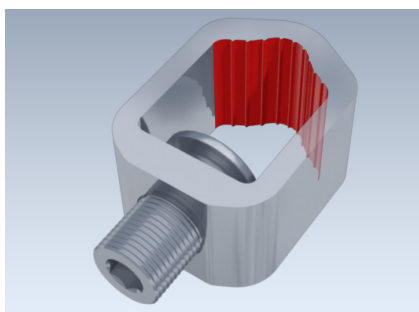
- All parts made of aluminium for the perfect clamping
- Low power loss thanks to BYPASS technology
- Wide clamping range from 25 to 300mm² re / rm / se / sm
- RM300 high nominal torque of 32Nm (from 95mm²)
RM300AK with shear head screw 25Nm (25-300mm²)
- Contact pressure by fine thread and cone pressure piece
- Also suitable for copper conductors



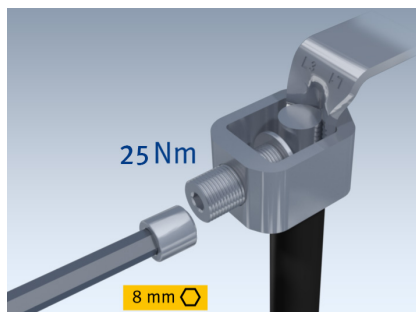
Zacisk ramkowy typu V / V box terminal



Technologia BYPASS / BYPASS technology

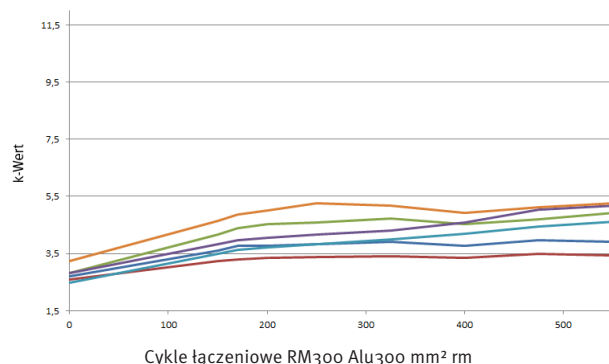


Mikro-ryflowanie / Microridges



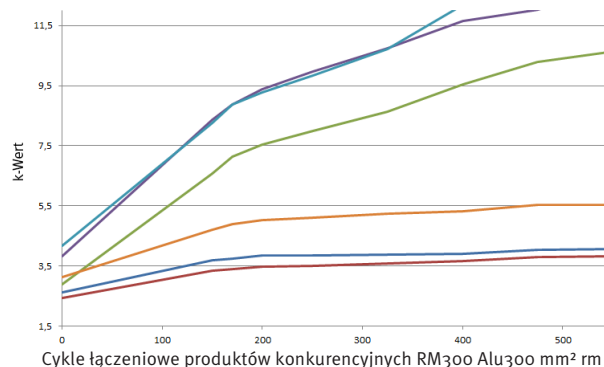
Śruba ze ściętym łbem / Shear head screw

Testy wykazały, że przyłączanie przewodów aluminiowych za pomocą konwencjonalnych, ramkowych zacisków Alu z ocynkowaną nakładką przyłączeniową w kształcie V może wykazywać mocno podwyższoną wartość rezystancji przejścia przy pełnym obciążeniu już przy kilku cyklach łączeniowych. Skutkiem czego ok. 50% połączeń w przeprowadzonych testach było niewłaściwych. Nowy zacisk RM300 wykazuje wysoką jakość połączenia a osłabienie siły docisku jest tu wyraźnie mniejsze.



Największą wygodę i bezpieczeństwo zapewnia wykonanie zacisku ze śrubą ze ściętym łbem. Tu w każdym przypadku zapewniony jest odpowiedni docisk a możliwość wystąpienia błędu podczas dociskania jest zredukowana do minimum. Również przy pierwszym dokręcaniu przewodu w zacisku nie jest wymagany klucz dynamometryczny. Śrubę dociskową można dalej przykręcać za pomocą klucza imbusowego w rozmiarze SW8.

Tests have shown that terminal connections of aluminium conductors using conventional aluminium box terminals on tinned V-tabs can exhibit very high resistance levels after just a few cycles under full load, depending on the initial quality. These effects also varied greatly, so that up to 50% of connections failed. The new RM300 retains its contact quality, and the variance in contact quality is much less.



The greatest convenience and safety is provided by the version with a shear head screw. The correct contact pressure is always achieved, and the opportunities for error in the terminal connection are reduced to a minimum. No torque wrench is needed, even when tightening for the first time. Later the headless screw can still be operated with an allen key size 8.